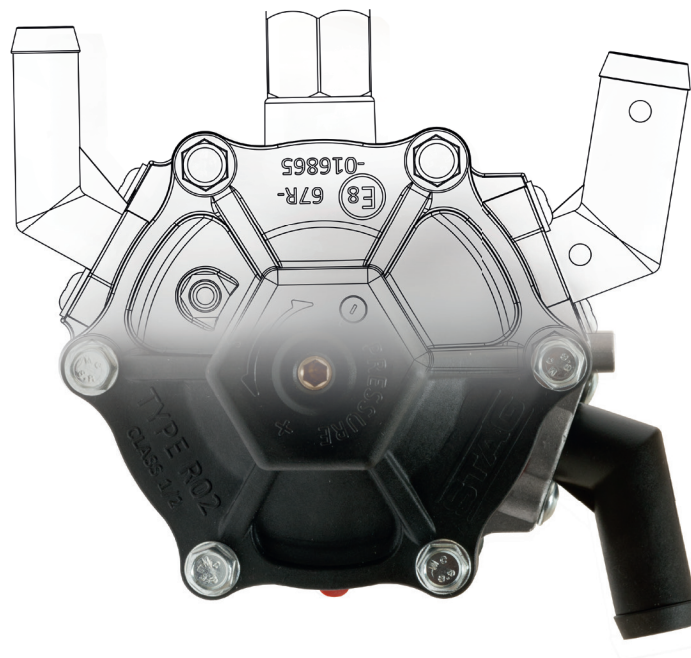


STAG R02

Reduktor



STAG[®]
autogas systems

STAG R02



System izolacji termicznej

Cechami wyróżniającymi reduktor są jego małe gabaryty oraz unikalna konstrukcja, na którą składają się dwa aluminiowe odlewy i pokrywa wykonana w systemie ACtherm zabezpieczająca przed wychładzaniem gazu, co gwarantuje doskonałą izolację cieplną. Dzięki unikalnej budowie STAG R02 bardzo szybko się nagrzewa, przez co szybko następuje przełączenie na gaz. Dzięki temu sterownik nie musi wykonywać dodatkowej pracy w postaci korekcji temperatury. Wysoka wydajność termiczna oraz odporność na zanieczyszczenia zawarte w LPG sprawiają, że reduktor jest najlepszą opcją przy wyborze elementów składających instalacji autogaz.



System stabilizacji ciśnienia

Reduktor STAG R02 został wyposażony w unikalny system ACpress, który podczas jazdy samochodem w różnych warunkach drogowych zapewnia stałe ciśnienie zasilania listew wtryskowych. Na uwagę zasługuje również fakt, iż stabilność jest gwarantowana i niezależna od ciśnienia wejściowego z butli gazowej.



Uniwersalny system mocowania

Nowością jest fakt, iż urządzenie mocowane jest tylko na jedną – centralnie umieszczoną śrubę, co pozwala na montaż reduktora praktycznie w każdym położeniu. Uniwersalność urządzenia dopełnia system kolanek przyłączeniowych TriACflex możliwych do konfiguracji w dowolnym układzie.

STAG R02

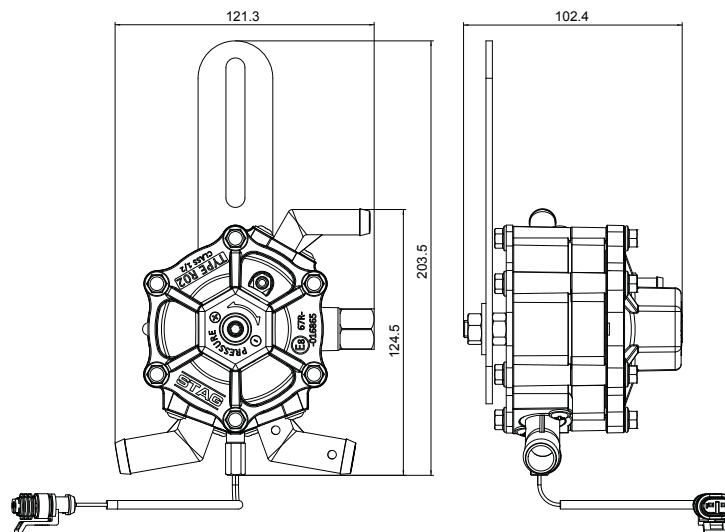
Jednostopniowy reduktor STAG R02 przeznaczony jest do samochodowej instalacji sekwencyjnego wtrysku gazu. Urządzenie redukuje ciśnienie napływającego ze zbiornika gazu LPG i powoduje jego przejście w fazę gazową (odparowanie).

STAG R02

Specyfikacja techniczna

Materiał	dwa odlewy aluminiowe i pokrywa z twardego i odpornego tworzywa sztucznego
Waga	reduktor – 850 g komplet – 1,56kg
Wymiary	125 x 122 x 89
Maksymalne ciśnienie na wejściu	30 bar
Ciśnienie wyjściowe	0.9 – 1.5 bar
Średnica wejścia gazu	M10x1
Średnica wyjścia gazu	wqz Ø12
Średnica wyjścia wodnego	Ø16
Maksymalna moc silnika	100kW/ 136KM
Homologacja	67 R – 01 6865

Wymiary



Akcesoria

Czujnik temperatury reduktora



Superseal 1,5 mm



Nypel (tącznik)



Uchwyt mocowania reduktora



Baryłka



Docisk baryłki



Elementy mocujące



Akcesoria

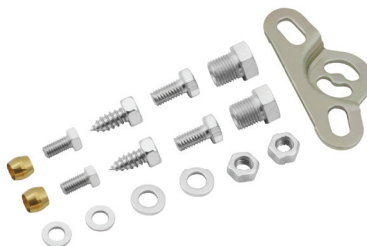
Konektor żeński F-2,5



Elektrozawór



Konfekcja elektrozaworu



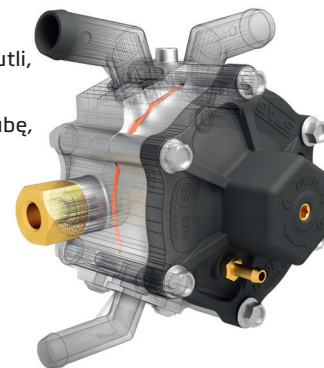
Zalety

- niewielkie gabaryty,
- zwarta konstrukcja,
- doskonała wydajność termiczna,
- stabilność regulacji,
- odporność na zanieczyszczenia zawarte w LPG,

- stabilność jest niezależna od ciśnienia wejściowego z butli,
- niskie spadki ciśnienia przy wysokich obciążeniach,
- mocowane tylko na jedną – centralnie umieszczoną śrubę,
- system kolanek przyłączeniowych.

Normy i homologacje

Reduktor STAG R02 posiada homologację E8 nr 67R-01 6865 i spełnia wymagania Regulaminu Nr 67 EKG ONZ.



AC Spółka Akcyjna
ul. 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok, Poland
tel. +48 85 743 81 00, fax +48 85 653 93 83
info@ac.com.pl
www.stag.pl www.ac.com.pl



AC S.A. zastrzega możliwość wprowadzania zmian do zamieszczonych informacji. W momencie oddania do druku zamieszczone informacje były aktualne. Zgodnie z dewizą AC S.A. dotyczącą stałego udoskonalania produktów zamieszczone informacje mogą ulegać zmianom bez wcześniejszego powiadomienia.