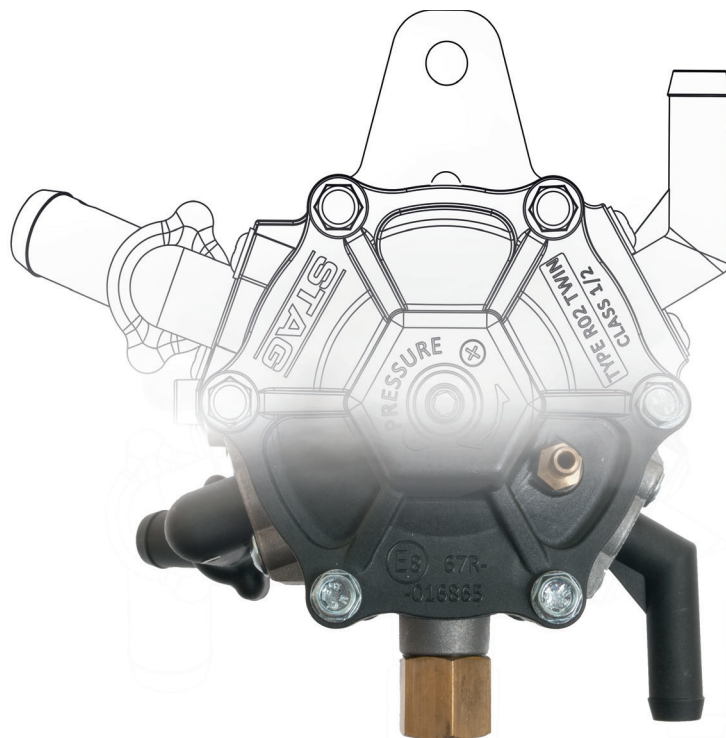


STAG R02 TWIN

Reduktor



STAG[®]
autogas systems

STAG R02 TWIN



System izolacji termicznej

Cechami wyróżniającymi reduktor są jego małe gabaryty oraz unikalna konstrukcja, na którą składają się 4 aluminiowe odlewy i 2 pokrywy wykonane w systemie ACtherm zabezpieczające przed wychładzaniem gazu, co gwarantuje doskonałą izolację cieplną. Dzięki unikalnej budowie STAG R02 TWIN bardzo szybko się nagrzewa, przez co szybko następuje przełączenie na gaz. Dzięki temu sterownik nie musi wykonywać dodatkowej pracy w postaci korekcji temperatury. Wysoka wydajność termiczna oraz odporność na zanieczyszczenia zawarte w LPG sprawiają, że reduktor jest najlepszą opcją przy wyborze elementów składowych instalacji autogaz.



System stabilizacji ciśnienia

Reduktor STAG R02 TWIN został wyposażony w unikalny system ACpress, który podczas jazdy samochodem w różnych warunkach drogowych zapewnia stałe ciśnienie zasilania listew wtryskowych. Na uwagę zasługuje również fakt, iż stabilność jest gwarantowana i niezależna od ciśnienia wejściowego z butli gazowej.



Uniwersalny system mocowania

Nowością jest fakt, iż urządzenie mocowane jest tylko na jedną śrubę, co pozwala na montaż reduktora praktycznie w każdym położeniu. Uniwersalność urządzenia dopełnia system kolanek przyłączeniowych TriACflex możliwych do konfiguracji w dowolnym układzie.



STAG R02 TWIN

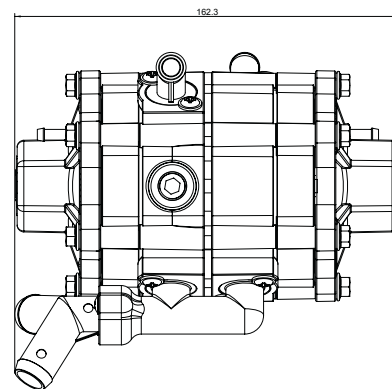
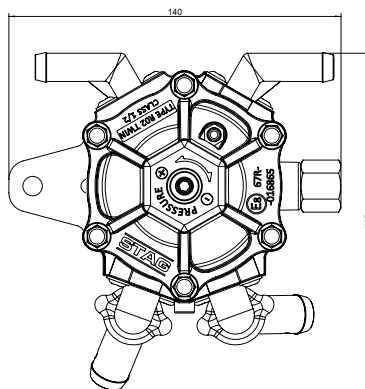
Jednostopniowy dwuprzepływowy reduktor STAG R02 TWIN przeznaczony jest do samochodowej instalacji sekwencyjnego wtrysku gazu. Urządzenie redukuje ciśnienie napływającego ze zbiornika gazu LPG i powoduje jego przejście w fazę gazową (odparowanie).

STAG R02 TWIN

Specyfikacja techniczna

Materiał	4 odlewy aluminiowe i 2 pokrywy z twardego i odpornego tworzywa sztucznego
Waga	reduktor – 1500 g komplet – 2000 g
Wymiary	142 x 140 x 162
Maksymalne ciśnienie na wejściu	30 bar
Ciśnienie wyjściowe	0.9 – 1.5 bar
Średnica wejścia gazu	M12x1
Średnica wyjścia gazu (2x)	wąż Ø12
Średnica wyjścia wodnego	Ø16
Maksymalna moc silnika	206kW/ 280KM
Homologacja	67 R – 01 6865

Wymiary



Akcesoria

Czujnik temperatury reduktora



Superseal 1,5 mm



Nypel (łącznik)
M12x1/M12x1



Docisk baryłki
M12x1 Ø8



Baryłka
Ø8



Elementy mocujące



STAG R02 TWIN

Akcesoria

Dodatkowo w ofercie

Superseal 1,5
żeński

Elektrozawór
Valtek 07

Konfekcja elektrozaworu

Kolanko Ø 12

Kolanko Ø 12
proste

Kolanko Ø 16

Kolanko Ø 16
proste

Oring Ø 16



Zalety

- niewielkie gabaryty,
- zwarta konstrukcja,
- doskonała wydajność termiczna,
- stabilność regulacji,
- odporność na zanieczyszczenia zawarte w LPG,
- stabilność jest niezależna od ciśnienia wejściowego z butli,
- niskie spadki ciśnienia przy wysokich obciążeniach,
- mocowane jedną śrubą,
- system kolanek przyłączeniowych.



Normy i homologacje

Reduktor STAG R02 TWIN posiada homologację E8 nr 67R-01 6865 i spełnia wymagania Regulaminu Nr 67 EKG ONZ.



AC Spółka Akcyjna
ul. 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok, Poland
tel. +48 85 743 81 00, fax +48 85 653 93 83
info@ac.com.pl
www.stag.pl www.ac.com.pl



AC S.A. zastrzega możliwość wprowadzania zmian do zamieszczonych informacji. W momencie oddania do druku zamieszczone informacje były aktualne. Zgodnie z dewizą AC S.A. dotyczącą stałego udoskonalania produktów zamieszczone informacje mogą ulegać zmianom bez wcześniejszego powiadomienia.